

Hilgeland Kieserling EWMenn Nutap

Hochleistungs-Drahtstiftmaschine zur wirtschaftlichen Herstellung von präzisen Spezialstiften und Nägeln









 Pressstation mit hochdynamischem Kurzhub zur Massenfertigung von präzisen Drahtstiften

 Vielfältigste Verkettungsmöglichkeiten z. B. mit Gewindewalze zur Fertigung von Palettenstiften (Spiral-/Ringnutprofil)





Merkmale

Maschinenleistung

- 800 Stifte pro Minute
- Leistung unabhängig von Produktspezifikation konstant
- Permanente Qualitätssicherung während des Produktionsprozesses

Maschinenaufbau

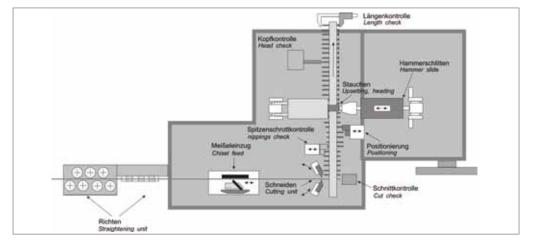
- Hochpräziser Meißeleinzug für geringste Längentoleranz
- Ankneifen der Nagelspitze mit Trennmesser am Rohling und gleichzeitiges Absaugen des Spitzenschrotts
- Quertransportsystem zum exakten Positionieren des Rohlings
- Kurzhubpressstation zum Anstauchen des zentrischen Nagelkopfes
- Längenmessvorrichtung mit Zentrierung der Drahtstifte
- Getakteter Auswurf aus 800 mm Höhe geeignet für den Einsatz großer Stiftbehälter

Direkte Verkettungsvarianten

- Gewindewalzeinrichtung
- Magaziniereinrichtungen
- Verpackungsanlagen
- Förderbänder, Behälter, Bunker und Töpfe werden zur Verkettung nicht benötigt

Werkzeuge

- Schnellwechselsystem
- Einsatz von Hartmetallwerkzeugen ohne Nacharbeit
- Geringe Werkzeugkosten
- Standardware von zahlreichen Werkzeuglieferanten





Qualität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit – WAFIOS N 90 Hochleistungs-Drahtstiftmaschine

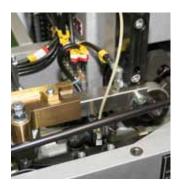
Produktivität neu definieren

Fertig fallende, ölfreie, vom Spitzenschrott getrennte, präzise Stifte ohne zusätzlichen Arbeitsaufwand fertigen.

Durch geschlossene Schallschutzhaube werden Lärmschutzwerte unter 80 dB(A) erreicht.

Lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit dank mechanischer Ansteuerung des gesamten Maschinenablaufs sichern die Investitionsentscheidung.

Wirtschaftliche Produktion durch mannlose Fertigung sowie geschlossene Schmierkreisläufe und angetriebene Drahtablaufhaspel für große Bundgewichte möglich.



▲ Präziser Drahteinzug mit mechanisch gesteuertem Meißel



Ankneifen der Nagelspitze und Absaugung des Spitzenschrotts

Qualität

Seit über 100 Jahren steht der Name WAFIOS für höchste Qualitätsansprüche, Sicherheitsstandards und technische Innovationen im deutschen Maschinenbau

Zuverlässigkeit

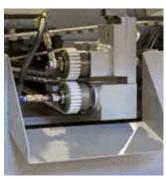
Strenge Qualitätskontrollen, modernste Fertigungseinrichtungen und langjährige Erfahrung sind Garanten für Ihre Investitionssicherheit. Das weltweite Servicenetz gewährleistet die hohe Verfügbarkeit der WAFIOS Umformtechnik Maschinen.

Wirtschaftlichkeit

Hohe Produktionsleistung und Langlebigkeit sparen Geld und verkürzen die Amortisationszeit Ihrer Investition.



▲ Festhalten des Drahtstiftrohlings mit Pressionsbacken und Anstauchen des Nagelkopfes



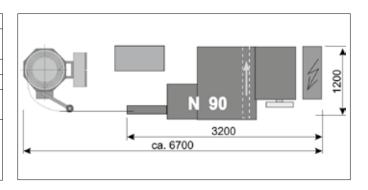
▲ Getakteter und positionsorientierter Auswurf in 800 mm Höhe



Hilgeland Kieserling EWMenn Nutap

Technische Daten	N 90	N 90 1K
Draht-Ø	2,0 – 4,0 mm	2,0 – 4,0 mm
Drahtfestigkeit		
Stiftlängen*	37 – 100 mm	37 – 100 mm
Riemenbreite	16/25 mm	16/25 mm
Maschinengewicht	2.800 kg	2.800 kg
netto ca.		
Leistung	800 Stück/min	Max. 1000 Stück/min
		bis Stiftlänge 85 mm
		Max. 800 Stück/min
		ab Stiftlänge 85 mm

^{*}Mögliche Stiftlänge abhängig von Maschinenausführung





WAFIOS Umformtechnik GmbH

Maschinen für Formteile

Made in Germany



Im Rehsiepen 35, 42369 Wuppertal Telefon +49 (202) 46 68-0 Telefax +49 (202) 46 68-225

sales@wafios-umformtechnik.de www.wafios-umformtechnik.com Germany Technische Änderungen sind vorbehalten. Leistungsangaben sind keine verbindlichen Beschaffungsangaben.

© WAFIOS Umformtechnik GmbH

01.2025